



# DELO<sup>®</sup> XLI-N CORROSION INHIBITOR PREMIX (FLUIDO INHIBIDOR DE CORROSIÓN PREMEZCLADO)

## DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Delo<sup>®</sup> XLI-N Corrosion Inhibitor Premix es un inhibidor de corrosión de larga vida a base de agua, que utiliza una combinación sinérgica de carboxilatos alifáticos que contiene también nitrito y molibdato como inhibidores secundarios. Es un producto listo para su uso y no requiere adición de agua.

## BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Delo XLI-N Corrosion Inhibitor Premix proporciona valor a través de:

- **Larga Vida de Servicio** — 960.000 km, 12.000 horas, 6 años en aplicaciones de motores dentro y fuera de la carretera y 32.000 horas u 8 años en motores estacionarios con pruebas anuales requeridas.
- **Protección contra Corrosión** — para las partes metálicas del motor, incluyendo aluminio, hierro, acero, latón, cobre y aleaciones de soldadura contra la erosión, corrosión y cavitación. Su fórmula libre de silicato provee una mejor vida de la bomba de agua cuando es comparada con los refrigerantes que contienen silicato.
- **Compatibilidad** — con refrigerantes de base glicol y otros inhibidores de corrosión con base en agua. La dilución de este producto en más de un 25% con otras tecnologías inhibidoras reducirá el desempeño de protección. Excelente compatibilidad con elastómeros.
- **Economía** — sus bajos rangos de agotamiento ayudan a eliminar la necesidad de aditivos suplementarios de refrigerante.
- **Transferencia de Calor** — su fórmula sin formación de depósitos ayuda a mantener la eficiencia en la transferencia de calor.

- **Ambientalmente amigable** — posee una baja toxicidad acuática, sin efectos a largo plazo en el ambiente. La vida larga del producto en uso suministra baja necesidad de desecho frecuente, contribuyendo así a la protección del ambiente.
- **Estabilidad** — sus inhibidores orgánicos no se depositan manteniéndose activos en solución.

## APLICACIONES

Delo XLI-N Corrosion Inhibitor Premix se recomienda para uso en una amplia variedad de sistemas de enfriamiento en aplicaciones industriales, en aplicaciones de motores marítimos, dentro de la carretera, fuera de la carretera y estacionarias.

Delo XLI-N Corrosion Inhibitor Premix se recomienda para uso en **Cummins, Caterpillar, Mack, Navistar** y otras aplicaciones de motores en donde el fabricante especifica un refrigerante de vida extendida con contenido de nitrito y libre de silicato.

Delo XLI-N Corrosion Inhibitor Premix se recomienda para uso en motores de combustión interna sin importar el tipo de combustible, en donde se requiere una protección completa del sistema de enfriamiento pero no se requiere protección contra la congelación. Puede usarse también como un fluido de transferencia de calor en sistemas circulantes.

### Es un producto a base de agua y se congelará.

Este producto no es combustible. Se recomienda que este producto sea almacenado bajo techo para evitar su congelación. Si la congelación ocurre, el producto debe ser descongelado y agitado antes de usarlo.

## MANEJO

Para información detallada sobre seguridad en el manejo del producto, consulte la hoja de seguridad o contacte a su representante de ventas.

Producto(s) manufacturado(s) en Colombia.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

10 diciembre 2012  
COOL-3100s

© 2012 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, el logotipo Chevron y Delo son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

**Delo® XLI-N Corrosion Inhibitor Premix  
(Fluido Inhibidor de Corrosión Premezclado) — Continuación**

**INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS**

Características Técnicas	Método ASTM	Delo® XLI-N Corrosion Inhibitor Premix (Fluido Inhibidor de Corrosión Premezclado)
Número de Producto	—	743248
Número MSDS Colombia	—	33374
Amina, fosfato, borato, silicato	—	Nada
Color	—	Rojo
Gravedad específica, 20°C	ASTM D1122	1,08 typ.
Densidad a 20°C	ASTM D4052	1,004
pH a 20°C	ASTM D1287	8,3 typ.
Punto de congelamiento	ASTM D1177	0
Estabilidad en almacenamiento	—	3 años*
	<b>Método ASTM</b>	<b>Dilución 5%</b>
pH a 20°C	ASTM D1287	8,3 typ.
Propiedades de espuma a 25°C	ASTM D1881	55 ml typ.
• Tiempo de inicio	—	3 sec typ.
Efecto en no metales	GME 60 255	sin efecto
Estabilidad agua dura	VW PV 1426	sin precipitación

\* Si almacenado en recipientes al abrigo de la luz.

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

**Delo XLI-N Corrosion Inhibitor Premix  
(Fluido Inhibidor de Corrosión Premezclado)  
Prueba de Corrosión ASTM D1384 Glassware**

	ASTM D3306 (max)	Pérdida de peso, mg por cupón*
Cobre	10 max	1,6
Soldadura	30 max	-0,3
Latón	10 max	1,7
Acero	10 max	0,2
Fierro forjado	10 max	1,5
Aluminio	30 max	4,6

\* Pérdida de peso DESPUÉS de limpieza química. Todas las pérdidas de peso se expresan en mg/cupón. La ganancia de peso es indicada por un signo "-".

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

10 diciembre 2012  
COOL-3100s